

# 盐城乙苯脱氢反应装置报价

生成日期: 2025-10-22

乙苯脱氢装置的控制功能: 1、大屏幕彩色液晶触摸屏显示即时气体总消耗量、即时温度、高度, 实时监测, 直观方便, 操作简单易用, 每路气体流量大小可以根据需要通过用调节旋钮随时调节大小。2、全封闭系统, 实验样品在一个乙苯吹仪厂家封闭系统内, 可以直接放在实验台上进行操作。3、全封闭设计以及仪器自带的排风系统配置, 避免组份挥发和水浴时蒸汽挥发对仪器及操作人员的影响, 独特设计的气流通道, 工作室吹出来的多余气体可通过空气泵直接导出室外或做进一步除害处理, 无须在通风橱内操作, 节省实验室可利用空间。乙苯脱氢实验装置冲程频率:120n/min

盐城乙苯脱氢反应装置报价

目前, 世界上生产苯乙烯的路线主要有3条:乙苯气相催化脱氢工艺以乙苯为原料。借助氧化铁铬或氧化锌催化剂采用多床绝热或管式等温反应器在蒸汽存在下脱氢为苯乙烯;乙苯和丙烯的共氧化法乙苯先氧化制过氧化氢乙苯, 经与丙烯反应生成甲基苄醇再脱水生成苯乙烯。从炼油厂的重整油、烷烃裂解过程中的裂解汽油及炼焦厂的煤焦油中通过蒸馏分离出来。当前, 90%苯乙烯是采用乙苯催化脱氢法生产。其余基本是由乙苯和丙烯共氧化法联产所得。在苯乙烯生产技术中, 其中的两个关键技术是催化剂和反应器。在反应器设计上基本分为绝热和等温两种。盐城乙苯脱氢反应装置报价乙苯脱氢实验装置功能: 管线及设备布置方便操作, 所有需要手动操作的部件均安装在合理位置及高度。

乙苯脱氢装置安全要点: 健康危害1、乙苯本品对皮肤、粘膜有较强刺激性, 高浓度有麻醉作用。急性中毒: 轻度中毒有头晕、恶心、呕吐、步态蹒跚、轻度意识障碍及眼和上呼吸道刺激症状。重者发生昏迷、抽搐、血压下降及呼吸循环衰竭。可有肝损害。直接吸入本品液体可致化学性肺炎和肺水肿。慢性中毒: 眼及上呼吸道刺激症状、神经衰弱综合征。皮肤出现粘糙、皲裂、脱皮。2、苯乙烯本品对眼和上呼吸道粘膜有刺激和麻醉作用。急性中毒: 高浓度时, 立即引起眼及上呼吸道粘膜的刺激, 出现眼痛、流泪、流涕、喷嚏、咽痛、咳嗽等, 继之头晕、恶心、呕吐、全身乏力等; 严重者可有眩晕、步态蹒跚。眼部受苯乙烯液体污染时, 可致灼伤。慢性影响: 常见神经衰弱综合征, 有乏力、恶心、食欲减退、腹胀、忧郁、健忘、指颤等。对呼吸道有刺激作用, 长期接触有时引起阻塞性肺部病变。皮肤粗糙、皲裂和增厚。为可疑致病物。

乙苯脱氢装置安全要点: 乙苯脱氢装置为高温吸热反应系统, 装置生产过程的物料乙烯、苯、甲苯、乙苯、苯乙烯、氢气、焦油等, 具有易燃、易爆、有毒、有害等特性。现场禁止吸烟、进食和饮水。操作过程中应避免触电、烫伤、化学品中毒。工作后要淋浴更衣, 保持良好的卫生习惯。一、物料性质: 乙苯无色液体, 有芳香气味; 蒸汽压1.33/25.9℃; 闪点15℃; 熔点-94.9℃; 沸点136.19℃; 不溶于水, 可混溶于乙醇、醚等大多数有机溶剂; 相对密度(空气=1)3.66; 属3.2类中闪点易燃液体。由于其蒸气比空气重, 可沿地面扩散到相当距离外的火源点燃, 并将火焰引回来。燃烧(分解)产物: 一氧化碳、二氧化碳。苯乙烯, 又名乙烯苯, 为无色透明油状液体, 易燃, 有毒, 难溶于水, 能溶于醇类及醚类。苯乙烯属3.3类高闪点易燃液体, 相对密度为0.907, 自燃点为490℃, 沸点为145.16℃其蒸气比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇火源会着火回燃。乙苯脱氢实验装置实验目的: 掌握本实验的工艺流程及工艺操作。

苯乙烯装置的停工安全要求如下: (1) 苯乙烯装置停工由生产调度和车间负责人按停工方案统一指挥, 确保安全停车。(2) 烷基化/烷基转移反应器DR—101A/B烷基转移反应器停车时, 系统降压速度不得超过0.1MPa/h(3) 蒸汽过热炉BA—301降温速度不得超过60℃/h, 脱氢系统降升压速度不得超过0.1MPa/h(4) 各塔停车时降温速度不得超过10℃/h(5) 脱氢反应系统烧焦时, 系统升温速度不得超过30~2/h(6) 烧焦过程中, 催化剂床层任一点温度超过500℃, 应相应减少空气量, 尽量使其温度降到500℃以下。(6) 停车期间, 用泵倒空塔,

罐要有专人监护液面,一旦液位为零,要立即停泵,防止泵抽空或泄漏。(7)装置停车后按停车方案和工艺要求切断进出装置物料,各种物料按有关规定运出装置区。易燃、易爆、有毒、有腐蚀性的物料回收或排火炬。无火炬设施的带压乙苯脱氢实验装置功能:了解气固相催化实验装置结构和工艺流程。盐城乙苯脱氢反应装置报价

乙苯脱氢实验装置功能:该装置由反应系统和控制系统组成。盐城乙苯脱氢反应装置报价

近一段时期,中美贸易摩擦持续影响对外贸易发展,机械行业加工企业通过多种渠道加强深化与传统贸易伙伴的合作,并积极拓展新贸易伙伴、谋求新发展。新的固定床加氢反应装置,凝胶时间测定仪,管式反应器热质传递装置,乙苯脱氢装置等产品在工作效率、作业质量、环境保护、操作性能及自动化程度诸方面都是以往所不可比拟的,并且在向着进一步的智能化和机器人化方向迈进。未来有限责任公司工程机械渗透率有望持续提升,新四化(电动化、网联化、智能化、共享化)将是未来工程机械行业发展的重点,而智能化的普及更是重中之重。无论是从减轻环境负担,还是打破对外贸易壁垒等方面考虑,节能环保之路都将成为机械设备、工业自动化设备、金属制品加工(限分支机构经营)、批发、零售,冷作钣金(限分支机构经营)不锈钢制品、金属材料、管道及配件,从事机械科技领域内的技术开发、技术咨询、技术服务、技术转让。技术转让。发展的主流趋势。今后中国机械产业的发展将更加注重转型升级,而在具体的实施策略中,节能环保将成为主要的发展方向。盐城乙苯脱氢反应装置报价