

惠州焊锡排烟机生产厂家

生成日期：2025-10-28

移动式焊烟净化器用于焊接，抛光，切割，磨削等过程中产生烟尘和粉尘的净化以及对稀有金属、贵重物料的回收等。可净化大量小金属颗粒及悬浮在空气中对人体有害的物质，具有净化效率高，噪音低，使用灵活，占地面积小的特点。它适用于电弧焊，二氧化碳保护焊、MAG焊，碳弧气刨焊，气体熔化焊，特殊焊接和其他产生烟雾的工作场所。主要组件包括：万向吸尘臂，耐高温真空软管，吸尘罩（带风量控制阀），阻火网，过滤元件，无尘室，活性炭过滤器，重灰抽屉组合，火焰阻燃吸音棉，带刹车的新韩式脚轮、风机、进口电机以及电控箱等。移动式焊烟净化器聚酯覆膜滤芯，过滤精度高达 $0.3\mu\text{m}$ 惠州焊锡排烟机生产厂家

焊接烟尘净化器的滤筒除尘器的阻力随着滤筒表面粉尘层厚度的增加而增大。当阻力达到一定值的时候，需要进行清灰维护。此时PLC程序控制脉冲阀的启闭，一室提升阀关闭，将过滤气流截断，然后脉冲开启，压缩空气及短时间在在上箱体内迅速膨胀，进入滤筒，使除尘滤筒膨胀变形产生振动，并且在逆向气流冲刷的作用下，附着滤筒表面的粉尘就会被剥离落入灰斗中。清灰完毕之后，电磁脉冲阀关闭，提升阀门打开，该箱室又恢复了过滤的状态。清灰各室挨个进行，从一室清灰开始到下一次清灰开始是一个清灰周期。脱落的粉尘掉入灰斗内再通过星型卸灰阀排出，这样就完成了清灰。惠州焊锡排烟机生产厂家焊烟净化器的设备特点：不可比拟的处理效率，在额定处理风量下，烟尘去除率 $\geq 99.9\%$ 。

焊烟净化系统，是一种净化车间内烟尘的环保设备。焊烟净化系统是一款专为工业焊接烟尘和轻质颗粒而设计的净化装置，它轻巧灵活，操作方便，它同时较广应用于化工、电子、金属加工、玻璃、制药、食品加工、净化室、医院等行业及其它有粉尘、烟雾污染的场所。金属在工业焊接或其他加工处理过程中会产生多种有毒有害气体，焊烟净化系统会通过实验，在保障不会产生二次污染、不影响车间操作，不影响设备的寿命的前提下，采用多级净化装置，对焊接烟雾废气进行净化处理，既能有效去除焊烟废气，又能降解焊烟焦油味和各种有毒有害气体。

焊烟净化器的优势：焊烟净化器由离心风机，滤筒过滤室，进风均流板，集尘抽屉，净化器室体，脉冲清灰系统，电控装置及带吸尘罩柔性吸气臂组成。采用滤筒过滤器，过滤面积大，单位面积过滤流速低，因而具有很高的过滤效率。采用优化设计，采用进风均流导流技术，解决了一般布袋除尘难以避免的各室气流不均现象。滤芯竖放，解决了滤芯横放上部粉尘难以消除的问题。净化器气流组织设计合理，阻力损失小，机器外形小巧，移动灵活，操作简是，维护方便。滤筒采用进口高效过滤材料，过滤效率达99.5%滤筒的使用寿命比普通滤料在正常使用条件下要长很多。在精过滤器前均流导风，使精过滤器的寿命的延长。焊烟净化器配置的吸气臂可作360度旋转，并能上，下，左，右，移动。焊烟净化器底部安有四个轮子，移动轻便，适用工作点经常变化须净化粉尘领域。高负压焊烟净化器电控采用过流过载保护装置，结构简单、安全性高、便于操作。

焊烟净化器结构特点：除尘器的阻力随滤料表面粉尘层厚度的增加而增大，阻力达到某一限定值时，清灰系统启动，进行清灰，此时脉冲控制仪控制脉冲阀的启闭，当脉冲阀开启时，气包内的压缩空气通过脉冲阀经喷吹管上的小孔喷射出一股高速、高压的引射气流，从而形成一股相当于引射气流体积1-2倍的诱导气流，一同进入除尘布袋或滤筒内，使之出现瞬间正压并产生鼓胀和微动；沉积在滤料上的粉尘脱落，掉入灰斗内，灰斗内的粉尘通过卸灰阀，连续排出。移动式焊烟净化器采用具有耐化学腐蚀性和耐热性的活动臂管。惠州焊锡排烟机生产厂家

焊锡排烟机特点：高风量，大吸力，过滤速率更高。惠州焊锡排烟机生产厂家

焊锡烟雾净化器：焊锡丝在焊接时发生的烟雾是由于焊锡丝外面的助焊剂与低温电烙铁相遇时发生的气化形成的烟雾，焊锡丝助剂外面含有松香和化工原料，临时吸入对体会造成不良的因素，保持通风会好的。焊锡丝里的松香主要的成分是含有松香酸酐和香酸80%树脂烃约5-6%，挥发油及微量苦味物质，在焊锡丝焊接时任务温度达250度的低温，有部分氧化物可解成二氧化碳。二氧化硫等有害气体，还有松香本身的酯类挥发性气体与县浮物，会对眼睛造成细微的安慰，有条件的企业可加装烟雾污染系统可以改善手工焊锡丝焊接的工人的任务环境，消除在焊锡丝焊接时常常发生的一些有毒物质和烟雾，如己醛，松香酸，异氰酸盐，碳氢化合物。惠州焊锡排烟机生产厂家